



## BP Series

Schrumpffolieverpackungsmaschinen mit Verschweißstab  
Enfajadoras de film termorretráctil con barra soldadora  
Empacotadoras a filme termo-retrátil com barra seladora

# BP Series > shrinkwrappers with sealing bar

Die herausragende Eigenschaft der neuen Serie von automatischen und halbautomatischen Monoblock-Verpackungsmaschinen mit Verschweißstab für Schrumpffolien ist ihre Vielseitigkeit. Die Serie BetaPack ist, je nach Modellen, in der Tat besonders geeignet für die Verpackung in verschiedenen Formaten von: Flaschen, Getränkedosen, Konservendosen, Trays, Flakons, Gläsern und vielen anderen Produkten für unterschiedliche Marktsegmente wie: Getränke, Konserven, chemische Produkte, Wein, alkoholische Getränke, Kosmetika, Reinigungsmittel, Holz, Textilien, Druckerzeugnisse usw. Mit der Serie BetaPack ist SMIPACK in der Lage, den üblichen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden und ein optimales Preis Leistungsverhältnis anzubieten.

La nueva serie de enfajadoras monobloque semiautomáticas y automáticas con barra soldadora de film termoretraible destaca su versatilidad como característica principal.

La serie BetaPack, de hecho, según los modelos, se muestra específicamente adecuada para la confección en distintos formatos: botellas, latas, cajas, bandejas, flacones, tarros y muchos otros productos para sectores diferentes de mercado, como: bebidas, conservero, químico, vinos, alcohólicos, cosméticos, detergentes, madera, textil, gráfico, etc.

Con la serie BetaPack, SMIPACK está capacitada para responder a las más amplias necesidades del cliente y garantizar un relación óptima calidad/precio.

A nova série de empacotadoras monobloco semi-automáticas e automáticas com barra seladora a filme termoretráctil faz da versatilidade a sua característica principal.

A série Beta Pack, dependendo do modelo, revela-se particularmente apta para a confecção de vários formatos de: garrafas, latinhas, caixas, bandejas, frascos, potes e muitos outros produtos para diferentes setores do mercado, tais como: bebidas, conservas, químico, vinhos, bebidas alcoólicas, cosméticos, detergentes, madeira, têxtil, gráfico, etc.

A série BetaPack SMIPACK é capaz de atender às mais difusas exigências do cliente e garantir uma ótima relação qualidade/preço.



## Hauptmerkmale

- Monoblock-Struktur
- Pneumatisch betätigter Verschweißstab
- Pneumatisch betätigtes Messer zum Kaltschneiden der Schrumpffolie
- Verschweißstab mit Sicherheitssensoren
- Rollen an den oberen und unteren Abwicklern, um die Bestückung der Rolle zu vereinfachen
- Messskala zum Zentrieren der Rollen
- Flextron® Kontrollsystem, ausgestattet mit alphanumerischer LCD-Bildschirm mit 16-Bit Mikroprozessorkarte mit einem modularem Leistungsteil, bestehend aus:
  - Leistungskarte (Power Base)
  - unabhängige Umrichterplatten
  - E/A Steuerungsmodule (Eingang/Ausgang)

Dieses System ermöglicht eine einfache und genaue Steuerung aller laufenden Arbeiten, wie:

- Möglichkeit bis zu 20 verschiedenen Arbeitszyklen zu speichern
- Automatische Kontrolle der Stabhöhe (außer BP800 und BP1102)
- Geschwindigkeitsregelung der frequenzgesteuerten Bänder der Verpackungsmaschine und des Ofens

Prozeßstatistik:

- Stückzähler
- Erfassung der Gebindelänge
- derzeitige Produktion
- Maschinenleistung
- Kontrolle unregelmäßiger Gebinde
- Zweikammer- oder Einkammer-Schrumpftunnel
- Luftstrom im Tunnel einstellbar durch unabhängige Ablenkplatten
- Tunnelförderband aus hitzeresistenten Glasfaserstäben (SMI-Patent), ausgestattet mit einer zusätzlichen Zentralkette, die folgende Vorteile bietet:
  - Gurtsteifigkeit und dadurch hohe Stabilität des in Bewegung befindlichen Produkts: Das Ergebnis ist ein kompaktes und perfekt geschrumpftes Gebinde
  - Möglichkeit der Bearbeitung von Produkten bis 30 kg
  - Kein Rostansatz wie in den herkömmlichen Transportgurten aus Metall
  - Einfache und wirtschaftliche Wartung dank der Möglichkeit, einzelne Stäbe zu ersetzen
- Rutschautomatik des Tunnels
- Verwendbare Folien: LDPE von 30 bis 100 My
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung EG-Normen

## Principales características

- Estructura monobloque
- Barra soldadora con movimiento neumático
- Corte film con cuchilla fría con movimiento neumático
- Barra soldadora provista de sensores de seguridad e inferiores para facilitar la carga de la bobina
- Escala métrica para el centrado de las bobinas
- Sistema de control Flextron® provisto de panel de comando LCD alfanumérico con tarjeta de microprocesador con 16 bit con sección de potencia modular compuesta por:
  - tarjeta potencia (Power Base)
  - tarjetas inverter independientes
  - módulos de comando IN/OUT (entrada salida)

Este sistema permite un control sencillo y metódico de todas las operaciones activas, como:

- posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajos diferentes
- control automático altura barra (excepto BP800 y BP1102)
- regulación velocidad cintas de la enfajadora y del horno controlados por el Inverter

Estadísticas de proceso:

- cuenta-piezas
- detección longitud paquete
- producción instantánea
- rendimiento máquina
- control paquetes anómalos
- Túnel de termorretracción bicámara o monocámara
- Flujo de aire en el túnel regulable por deflectores independientes
- Cinta transportadora del túnel con barras de fibra de vidrio de alta resistencia al calor (patente SMI), dotada de cadena central suplementaria que conlleva los siguientes beneficios:
  - rigidez de la cinta, que garantiza estabilidad al producto en tránsito: resulta un paquete compacto y óptimamente termoretraído
  - posibilidad de paso de productos de hasta 30kg
  - ausencia del problema de la oxidación, detectable en las cintas metálicas convencionales
  - mantenimiento fácil y económico, gracias a la posibilidad de sustituir las barras individualmente
- Sistema de autoapagado del túnel
- Film utilizables: LDPE de 30 a 100 My
- Consumo energético reducido
- Conformidad con las normativas CE

## Principais características

- Estrutura monobloco;
- Barras seladoras com movimentação pneumática
- Corte do filme com lâmina fria em movimentação pneumática
- Barra seladora dotada de sensores de segurança
- Rolos posicionados nos desbobinadores superiores e inferiores para facilitar o carregamento da bobina
- Escala métrica para a centragem das bobinas
- Sistema de controle Flextron® dotado de painel de comando LCD alfanumérico com placa do microprocessador de 16 bit a secção de potência modular composta por:
  - placa potência (Power Base)
  - placas de controles independentes
  - módulos de comando IN/OUT (entrada/saída).

Este sistema permite um controle simples e acurado de todas as operações de trabalho, tais como:

- possibilidade de memorizar até 20 ciclos diferentes de trabalho
- controle automático da altura da barra (exceto BP800 e BP1102)
- regulagem da velocidade das esteiras da empacotadora e do forno controlados pelo inversor

Estatísticas de processo:

- conta-peças
- identificação do comprimento do pacote
- produção instantânea
- rendimento da máquina
- controle para pacotes anômalos
- Túnel de termoretração bicâmara ou monocâmara
- Fluxo de ar no túnel regulado por defletores independentes
- Esteira transportadora do túnel com barra de fibra de vidro com alta resistência ao calor (patente SMI), dotada de correia central suplementar que obtém as seguintes vantagens:
  - rigidez do tapete para garantir a estabilidade do produto em trânsito: resulta um pacote compacto e perfeitamente termo-retraído
  - possibilita a passagem de produtos de até 30 kg
  - ausência de problemas com ferrugem, que são facilmente encontrados nos tapetes metálicos convencionais
  - manutenção fácil e econômica, graças à possibilidade de substituir as barras individualmente
- Sistema de auto-desligamento do túnel
- Filmes utilizáveis: LDPE de 30 a 100 My
- Consumo energético reduzido
- Conformidade com as normas CE

# BP800 > semiautomatic shrinkwrappers

## Modell BP800

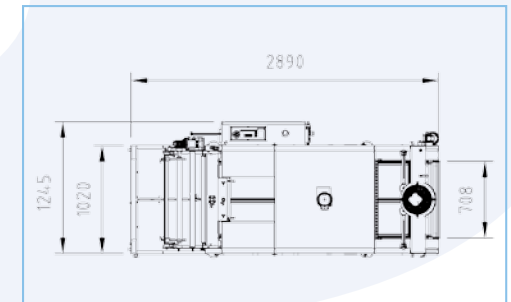
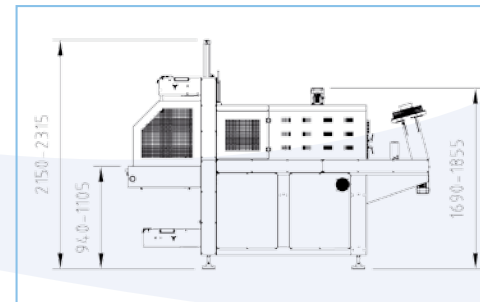
- Halbautomatische Verpackungsmaschine
- Verschweißstab: 760 mm
- Einkammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 10 Gebinde pro Minute
- Oberer und unterer motorgetriebener Folienabwickler
- Über zwei Taster gesteuert, pneumatischer Artikelvorschub
- Frequenzgesteuertes Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Einschließlich Befestigungsfüßen, Rädern, Druckleiste zur Fixierung des Produktes, Kühlventilator am Tunnelauslauf

## Modelo BP800

- Enfajadora semiautomática
- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel monocámara
- Capacidad productiva máxima de hasta 10 paquetes por minuto
- Desbobinador superior e inferior motorizado
- Empujador con funcionamiento neumático, accionado por dos teclas
- Cinta del horno de velocidad variable controlada por Inverter
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, prensa pequeña para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida de horno incluidos

## Modèle BP800

- Empacotadora semi-automática;
- Barra seladora: 760 mm;
- Túnel monocâmara;
- Capacidade produtiva máxima de até 10 pacotes por minuto;
- Desbobinador superior e inferior motorizado;
- Empurrador de produto com funcionamento pneumático, comandado por dois botões;
- Tapete do forno com velocidade variável controlado por inversor;
- Pés de fixação, rodas de movimentação, prensadora para parar o produto e ventilador de resfriamento na saída do forno incluídos





# BP1102 > semiautomatic shrinkwrappers

## Modell BP1102

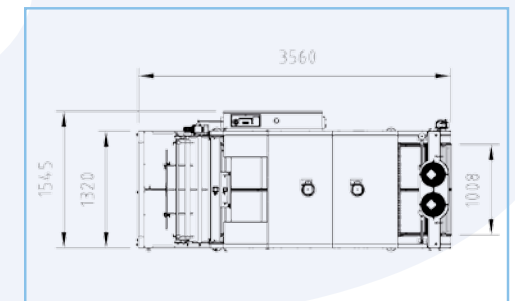
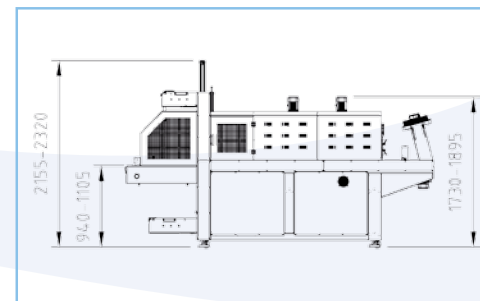
- Halbautomatische Verpackungsmaschine
- Verschweißstab: 1070 mm
- Zweikammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 10 Gebinde pro Minute
- Oberer und unterer motorgetriebener Folienabwickler
- Über zwei Taster gesteuerter, pneumatischer Artikelvorschub
- Frequenzgesteuertes Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Einschließlich Befestigungsfüßen, Rädern, Druckleiste zur Fixierung des Produktes, Kühlventilator am Tunnelauslauf

## Modelo BP1102

- Enfajadora semiautomática
- Barra soldadora: 1070 mm
- Túnel bicámara
- Capacidad productiva máxima de hasta 10 paquetes por minuto
- Desbobinador superior e inferior motorizado
- Empujador con funcionamiento neumático, accionado por dos teclas
- Cinta del horno de velocidad variable controlada por Inverter
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, prensa pequeña para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida de horno incluidos

## Modelo BP1102

- Empacotadora semi-automática
- Barra seladora: 1070 mm
- Túnel bicâmara
- Capacidade produtiva máxima de até 10 pacotes por minuto
- Desbobinador superior e inferior motorizado
- Empurrador de produto com funcionamento pneumático, comandado por dois botões
- Tapete do forno com velocidade variável controlado por inversor
- Pés de fixação, rodas de movimentação, prensadora para parar o produto e ventilador de resfriamento na saída do forno incluídos



# BP800AS > automatic in line shrinkwrappers

## Modell BP800AS

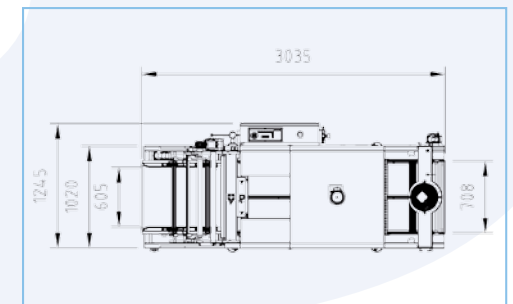
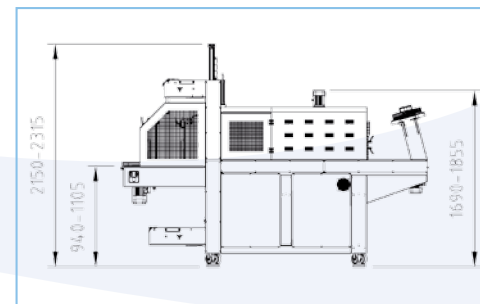
- Automatische Verpackungsmaschine mit linearem Einlauf
- Verschweißstab: 760 mm
- Einkammer-Schrumpftunnel
- Maximale Gebindelänge: 1200 mm
- Maximale Produktionsleistung bis zu 12 Gebinde pro Minute
- Frequenzgesteuertes Einlaufband mit variabler Geschwindigkeit
- Frequenzgesteuerter motorgetriebener oberer Folienabwickler
- Motorgetriebener unterer Folienabwickler
- Höhen- und längenverstellbare Produktführungen am Einlaufband
- Betrieb durch Belegung der Fotozelle oder Gebindelänge
- Frequenzgesteuertes Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Einschließlich Befestigungsfüßen, Rädern, Druckleiste zur Fixierung des Produktes, Kühlventilator am Tunnelauslauf

## Modelo BP800AS

- Enfajadora automática con entrada en línea
- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel monocámara
- Máx. longitud paquete: 1200 mm
- Capacidad productiva máxima de hasta 12 paquetes por minuto
- Cinta de entrada con velocidad variable controlada por Inverter
- Desbobinador superior motorizado controlado por Inverter
- Desbobinador inferior motorizado
- Guías producto cinta de entrada regulables en anchura y altura
- Funcionamiento mediante lectura por fotocélula o longitud del paquete
- Cinta del horno con velocidad variable controlada por Inverter
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, pequeña prensa para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida del horno incluidos

## Modelo BP800AS

- Empacotadora automática com entrada na linha
- Barra seladora: 760 mm
- Túnel monocâmara
- Máximo comprimento do pacote: 1200 mm
- Capacidade produtiva máxima de até 12 pacotes por minuto
- Esteira de entrada com velocidade variável controlada por inversor
- Desbobinador superior motorizado controlado pelo inversor
- Desbobinador inferior motorizado;
- Guias de produto na esteira de entrada reguláveis em largura e altura
- Funcionamento através da indentificação da fotocélula ou do comprimento do pacote
- Tapete do forno com velocidade variável controlado pelo inversor
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre
- Pés de fixação, rodas de movimentação, prensadora para parar o produto e ventilador de resfriamento na saída do forno incluídos



# BP802AS > automatic in line shrinkwrappers

## Modell BP802AS

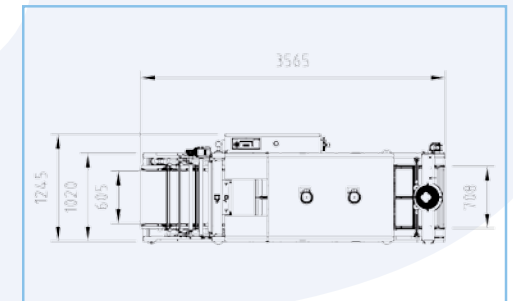
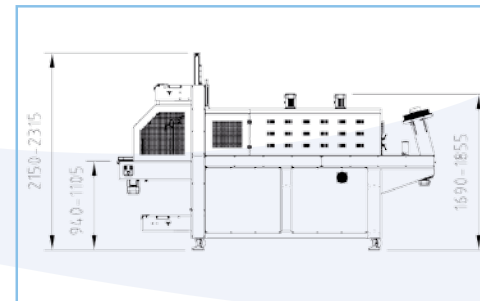
- Automatische Verpackungsmaschine mit linearem Einlauf
- Verschweißstab: 760 mm
- Zweikammer-Schrumpftunnel
- Maximale Gebindelänge: über 2000 mm
- Maximale Produktionsleistung bis zu 22 Gebinde pro Minute
- Frequenzgesteuertes Einlaufband mit variabler Geschwindigkeit
- Frequenzgesteuerter motorgetriebener oberer Folienabwickler
- Motorgetriebener unterer Folienabwickler
- Frequenzgesteuertes Verbindungsband mit variabler Geschwindigkeit
- Höhen- und längenverstellbare Produktführungen am Einlaufband
- Betrieb durch Belegung der Fotozelle oder Gebindelänge
- Frequenzgesteuertes Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Einschließlich Befestigungsfüßen, Rädern, Druckleiste zur Fixierung des Produktes, Kühlventilator am Tunnelauslauf

## Modelo BP802AS

- Enfajadora automática con entrada en línea
- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel bicámara
- Máx. longitud paquete: más de 2000 mm
- Capacidad productiva máxima de hasta 22 paquetes por minuto
- Cinta de entrada con velocidad variable controlada por Inverter
- Desbobinador superior motorizado controlado por Inverter
- Desbobinador inferior motorizado
- Cinta de conexión con velocidad variable controlado por Inverter
- Guías producto cinta de entrada regulables en anchura y altura
- Funcionamiento mediante lectura por fotocélula o longitud del paquete
- Cinta del horno con velocidad variable controlada por Inverter
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, prensa pequeña para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida del horno incluidos

## Modelo BP802AS

- Empacotadora automática com entrada na linha
- Barra seladora: 760 mm
- Túnel bicâmara
- Máximo comprimento do pacote: além de 2000 mm
- Capacidade produtiva máxima de até 22 pacotes por minuto
- Esteira de entrada com velocidade variável controlada por inversor
- Desbobinador superior motorizado controlado pelo inversor
- Desbobinador inferior motorizado
- Esteira de conexão com velocidade variável controlada por inversor
- Guias de produto na esteira de entrada reguláveis em largura e altura
- Funcionamento através da identificação da fotocélula ou do comprimento do pacote
- Tapete do forno com velocidade variável controlado por inversor
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre
- Pés de fixação, rodas de movimentação, prensadora para parar o produto e ventilador de resfriamento na saída do forno incluídos



# BP1102AS > automatic in line shrinkwrappers

## Modell BP1102AS

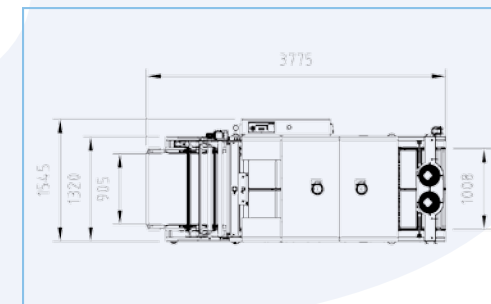
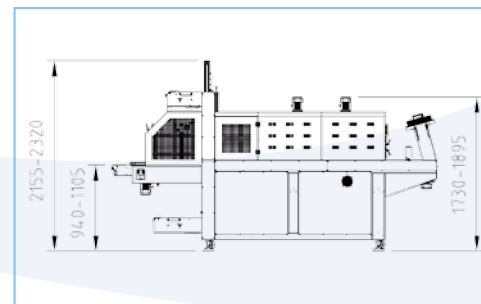
- Automatische Verpackungsmaschine mit linearem Einlauf
- Verschweißstab: 1070 mm
- Zweikammer-Schrumpftunnel
- Maximale Gebindelänge: über 2000 mm
- Maximale Produktionsleistung bis zu 12 Gebinde pro Minute
- Frequenzgesteuertes Einlaufband mit variabler Geschwindigkeit
- Frequenzgesteuerter motorgetriebener oberer Folienabwickler
- Motorgetriebener unterer Folienabwickler
- Höhen- und längenverstellbare Produktführungen am Einlaufband
- Betrieb durch Belegung der Fotozelle oder Gebindelänge
- Frequenzgesteuertes Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Einschließlich Befestigungsfüßen, Rädern, Druckleiste zur Fixierung des Produktes, Kühlventilator am Tunnelauslauf

## Modelo BP1102AS

- Enfajadora automática con entrada en línea
- Barra soldadora: 1070 mm
- Túnel bicámara
- Máx. longitud paquete: más de 2000 mm
- Capacidad productiva máxima hasta 12 paquetes por minuto
- Cinta entrada con velocidad variable controlado por Inverter
- Desbobinador superior motorizado controlado por Inverter
- Desbobinador inferior motorizado
- Guías producto cinta de entrada regulables en anchura y altura
- Funcionamiento mediante lectura de la fotocélula o longitud del paquete
- Cinta del horno con velocidad variable controlada por Inverter
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, pequeña prensa para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida del horno incluidos

## Modelo BP1102AS

- Empacotadora automática com entrada na linha
- Barra seladora: 1070 mm
- Túnel bicâmara
- Máximo comprimento do pacote: além de 2000 mm
- Capacidade produtiva máxima de até 12 pacotes por minuto
- Esteira de entrada com velocidade variável controlado por inversor
- Desbobinador superior motorizado controlado pelo inversor
- Desbobinador inferior motorizado
- Guias de produto na esteira de entrada reguláveis em largura e altura
- Funcionamento através da leitura da fotocélula ou do comprimento do pacote
- Tapete do forno com velocidade variável controlado por inversor
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre
- Pés de fixação, rodas de movimentação, prensadora para parar o produto e ventilador de resfriamento na saída do forno incluídos





# BP Series > automatic side feeding shrinkwrappers without automatic pack collation

## Modell BP800AR 340P - BP802AR 340P

- Automatische Verpackungsmaschinen mit 90°-Einlauf
- Gebindebildung ohne automatischer Gruppierung
- Frequenzgesteuertes 90°-Einlaufband mit variabler Geschwindigkeit
- Mit Automatikband von links oder rechts geförderte Artikel
- Fotozellen Produkt vorhanden
- Frequenz- und encodergesteuerter motorgetriebener Schieber
- Frequenzgesteuerter motorgetriebener oberer Folienabwickler
- Motorgetriebener unterer Folienabwickler
- Frequenzgesteuertes Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Einschließlich Befestigungsfüßen, Rädern, Druckleiste zur Fixierung des Produktes, Kühlventilator am Tunnelauslauf

## Modelo BP800AR 340P - BP802AR 340P

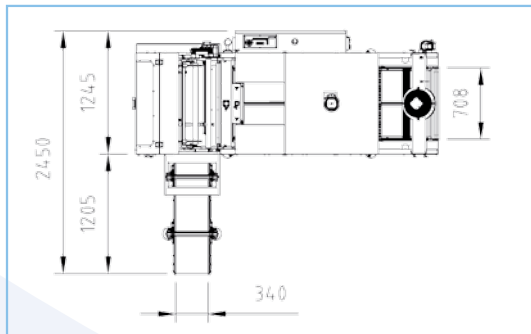
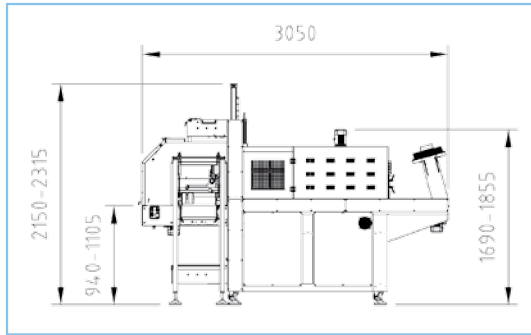
- Enfajadoras automáticas con entrada a 90°
- Formación del paquete sin reagrupamiento automático
- Cinta de entrada 90° con velocidad variable controlado por Inverter
- Productos direccionados mediante la cinta automática izquierda o derecha
- Fococélulas de presencia del producto
- Empujador motorizado controlado por el Inverter y Encoder
- Desbobinador superior motorizado controlado por el Inverter
- Desbobinador inferior motorizado
- Cinta del horno con velocidad variable controlada por el Inverter
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, pequeña prensa para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida del horno incluidos

## Modelo BP800AR 340P - BP802AR 340P

- Empacotadora automática com entrada a 90°;
- Formação de pacote sem agrupamento automático;
- Esteira de entrada 90° com velocidade variável controlada por inversor;
- Produtos dirigidos com esteira automática esquerda ou direita;
- Fococélula para presença de produto;
- Empurrador motorizado controlado por Inversor e Encoder;
- Desbobinador superior motorizado controlado por inversor;
- Desbobinador inferior motorizado;
- Tapete do forno com velocidade variável controlado por Inversor;
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre;
- Pés de fixação, rodas de movimentação, prensadora para parar produto e ventilador de resfriamento na saída do forno incluídos



# BP800AR 340P

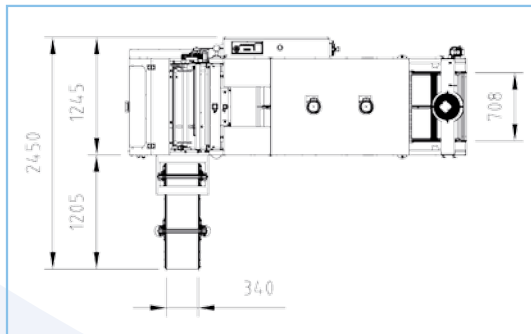
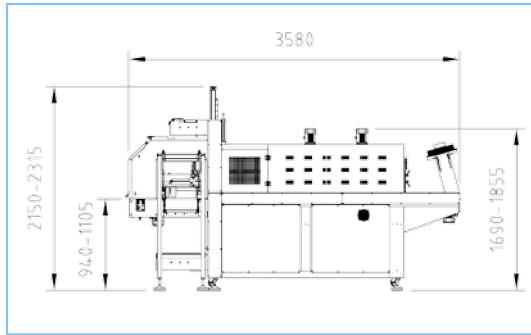


- Verschweißstab: 760 mm
- Einkammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 12 Gebinde/Minute

- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel monocámara
- Capacidad productiva máxima hasta 12 ppm

- Barra seladora: 760 mm
- Túnel monocâmara
- Capacidade produtiva máxima de até 12 ppm

# BP802AR 340P



- Verschweißstab: 760 mm
- Zweikammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 22 Gebinde/Minute
- Umrüchergesteuertes Verbindungsband mit variabler Geschwindigkeit und Encoder
- Mehrschubsystem

- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel bicámara
- Capacidad productiva máxima hasta 22 ppm
- Cinta de conexión con velocidad variable controlada por el Inverter y Encoder
- Sistema multiempuje

- Barra seladora: 760 mm
- Túnel bicâmara
- Capacidade productiva máxima de até 22 ppm
- Esteira de conexão com velocidade variável controlada por Inversor e Encoder
- Sistema de multi-empurra



# BP Series > automatic side feeding shrinkwrappers with automatic pack collation

Modell BP800AR 230R - BP802AR 230R  
BP802AR 280R - BP802AR 280R-S - BP1102AR 340R

- Automatische Verpackungsmaschinen mit 90°-Einlauf
- Gebindebildung mit automatischer Gruppierung
- Frequenzgesteuertes 90°-Einlaufband mit variabler Geschwindigkeit
- Mit Automatikband von links oder rechts geförderte Artikel
- Fotozellen Produkt vorhanden
- Fotozelle Einlauf versperrt
- Pneumatische Druckleiste Einlauf
- Pneumatische Absaugpumpe
- Frequenz- und encodergesteuerter motorgetriebener Schieber
- Frequenzgesteuerter motorgetriebener oberer Folienabwickler
- Motorgetriebener unterer Folienabwickler
- Frequenzgesteuertes Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Einschließlich Befestigungsfüßen, Rädern, Druckleiste zur Fixierung des Produktes, Kühlventilator am Tunnelauslauf

Modelos BP800AR 230R - BP802AR 230R  
BP802AR 280R - BP802AR 280R-S - BP1102AR 340R

- Enfajadoras automáticas con entrada a 90°
- Formación del paquete con reagrupamiento automático
- Cinta de entrada 90° con velocidad variable controlado por Inverter
- Productos direccionados mediante la cinta automática izquierda o derecha
- Fococélulas de presencia del producto
- Fococélula de obstrucción en entrada
- Pequeña prensa neumática en entrada
- Depresor neumático
- Empujador motorizado controlado por el Inverter y Encoder
- Desbobinador superior motorizado controlado por el Inverter
- Desbobinador inferior motorizado
- Cinta del horno con velocidad variable controlada por el Inverter
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, pequeña prensa para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida del horno incluidos

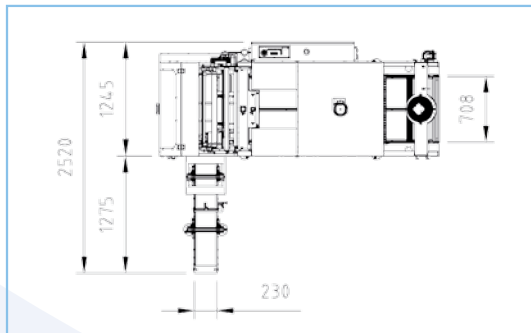
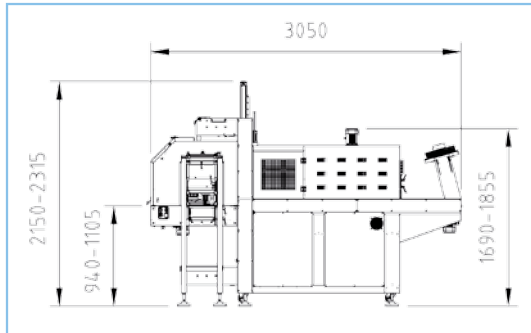
Modelo BP800AR 230R - BP802AR 230R  
BP802AR 280R - BP802AR 280R-S - BP1102AR 340R

- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Formação de pacote com agrupamento automático
- Esteira de entrada 90° com velocidade variável controlada por inversor
- Produtos dirigidos com esteira automática esquerda ou direita;
- Fococélula para presença de produto
- Fococélula de obstrução de entrada
- Prensadora de entrada pneumática
- Depressor pneumático
- Empurrador motorizado controlado por Inversor e Encoder
- Desbobinador superior motorizado controlado por inversor
- Desbobinador inferior motorizado;
- Tapete do forno com velocidade variável controlado por Inversor;
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre;
- Pés de fixação, rodas de movimentação, prensadora para parar produto e ventilador de resfriamento na saída do forno incluídos





# BP800AR 230R

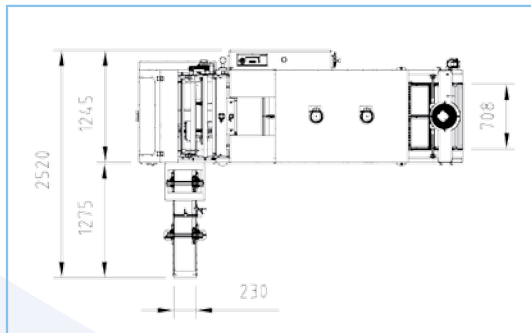
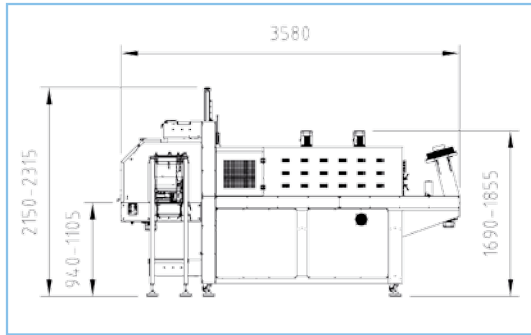


- Verschweißstab: 760 mm
- Einkammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 12 Gebinde/Minute
- Reihen am Einlauf: 1- 2
- Mehrschubsystem

- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel monocámara
- Capacidad productiva máxima hasta 12 ppm
- Filas en entrada: 1- 2
- Sistema multiempuje

- Barra seladora: 760 mm
- Túnel monocâmara
- Capacidade produtiva máxima de até 12 ppm
- Filas de entrada: 1- 2
- Sistema de multi-empurra

# BP802AR 230R

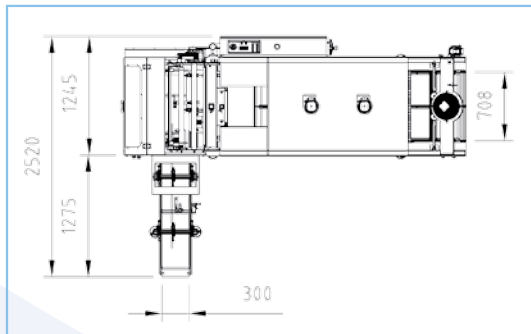
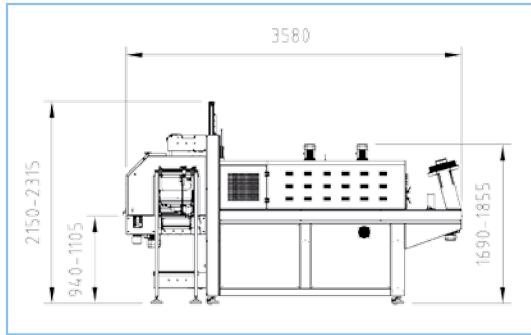


- Verschweißstab: 760 mm
- Zweikammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 22
- Frequenzgesteuertes Verbindungsband mit variabler Geschwindigkeit und Encoder
- Reihen am Einlauf: 1- 2
- Mehrschubsystem

- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel bicámara
- Capacidad productiva máxima hasta 22 ppm
- Cinta de conexión con velocidad variable controlada por el Inverter y Encoder
- Filas en entrada: 1- 2
- Sistema multiempuje

- Barra seladora: 760 mm
- Túnel bicâmara
- Capacidade productiva máxima de até 22 ppm
- Esteira de conexão com velocidade variável controlada por Inversor e Encoder
- Filas de entrada: 1- 2
- Sistema de multi-empurra

# BP802AR 280R



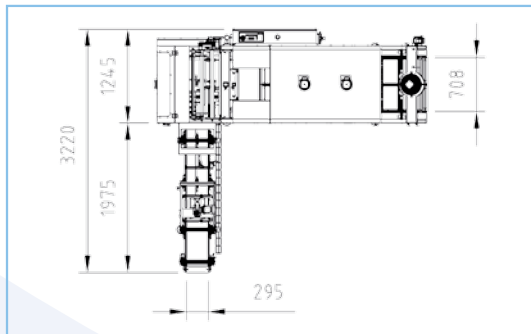
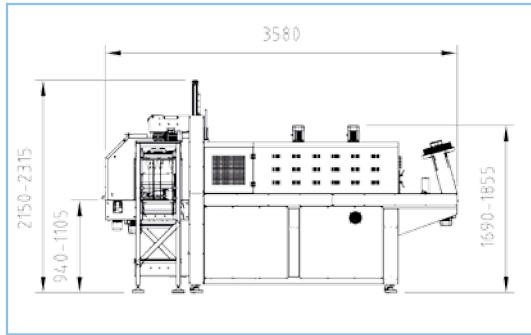
- Verschweißstab: 760 mm
- Zweikammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 22
- Frequenzgesteuertes Verbindungsband mit variabler Geschwindigkeit und Encoder
- Reihen am Einlauf: 1- 2
- Mehrschubsystem

- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel bicámara
- Capacidad productiva máxima hasta 22 ppm
- Cinta de conexión con velocidad variable controlada por el Inverter y Encoder
- Filas en entrada: 1- 2
- Sistema multiempuje

- Barra seladora: 760 mm
- Túnel bicámara
- Capacidade productiva máxima de até 22 ppm
- Esteira de conexão com velocidade variável controlada por Inversor e Encoder
- Filas de entrada: 1- 2
- Sistema de multi-empurra



# BP802AR 280R-S



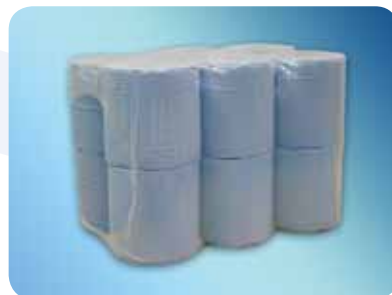
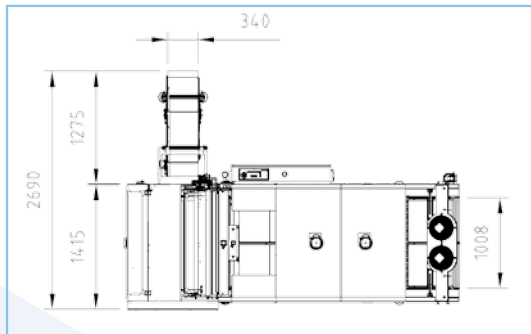
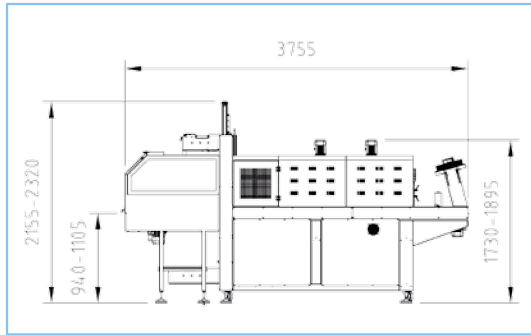
- Verschweißstab: 760 mm
- Zweikammer-Schrumpftunnel
- Maximale Produktionsleistung bis zu 22
- Frequenzgesteuertes Verbindungsband mit variabler Geschwindigkeit und Encoder
- Reihen am Einlauf: 2 - 3 - 4
- Verteiler am Einlauf
- Mehrschubsystem

- Barra soldadora: 760 mm
- Túnel bicámara
- Capacidad productiva máxima hasta 22 ppm
- Cinta de conexión con velocidad variable controlada por el Inverter y Encoder
- Filas en entrada: 2 - 3 - 4
- Separador en entrada
- Sistema multiempuje

- Barra seladora: 760 mm
- Túnel bicámara
- Capacidade produtiva máxima de até 22 ppm
- Esteira de conexão com velocidade variável controlada por Inversor e Encoder
- Filas de entrada: 2 - 3 - 4
- Separador na entrada
- Sistema de multi-empurra



# BP1102AR 340R



- |   |  |   |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verschweißstab: 1070 mm</li> <li>• Zweikammer-Schrumpftunnel</li> <li>• Maximale Produktionsleistung bis zu 12</li> <li>• Reihen am Einlauf: 1 - 2</li> <li>• Mehrschubsystem</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Barra soldadora: 1070 mm</li> <li>• Túnel bicámara</li> <li>• Capacidad productiva máxima hasta 12 ppm</li> <li>• Filas en entrada: 1 - 2</li> <li>• Sistema multiempuje</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Barra seladora: 1070 mm</li> <li>• Túnel bicámara</li> <li>• Capacidade produtiva máxima de até 12 ppm</li> <li>• Filas de entrada: 1 - 2</li> <li>• Sistema de multi-empurra</li> </ul> |
|---|--|---|

**Technische Daten**  
**Características técnicas**  
**Características técnicas**

		βP800	βP1102	βP800AS	βP802AS	βP1102AS	βP800AR 340P*	βP802AR 340P*	βP800AR 230R*
Stromversorgung Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	V Hz	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
Elektrische Leistung Potencia eléctrica Potência elétrica	W	17000	26520	17180	26700	26700	17360	26700	17360
Druckluft Presión aire Pressão do ar	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Lufverbrauch Aire solicitado Ar necessário	NI/Gebinde NI/paquetes NI/pacotes	21	22,5	13	13	13	11,5	11,5	12
Produktionsleistung Capacidad productiva Capacidade produtiva	ppm**	bis 10 hasta 10 até 10	bis 10 hasta 10 até 10	bis 12 hasta 12 até 12	bis 22 hasta 22 até 22	bis 12 hasta 12 até 12	bis 12 hasta 12 até 12	bis 22 hasta 22 até 22	bis 12 hasta 12 até 12
Max. Produkthöhe Altura más. producto Altura máxima do produto	mm	380	400	380	380	400	380	380	380
Verschweißstab Barra soldadora Barra seladora	mm	760	1070	760	760	1070	760	760	760
Max. Abmessungen Folienrolle Dimensión máxima bobina film Dimensões máximas das bobinas de filme	mm	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350
Höhe Arbeitsfläche Altura banco de trabajo Altura mesa de trabalho	mm	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105
Abmessungen Maschine Dimensiones máquina Dimensões da máquina	mm	2890 x 1245 x h 2150-2315	3560 x 1545 x h 2155 - 2320	3035 x 1245x h 2150-2315	3565 x 1245 x h 2150-2315	3775 x 1545 x h 2155-2320	3050 x 2450 x h 2150-2315	3580 x 2450 x h 2150-2315	3050 x 2520 x h 2150-2315
Nettogewicht Maschine Peso neto máquina Peso neto máquina	Kg	600	830	640	780	880	760	900	790
Abmessungen Maschine mit Verpackung Dimensiones máquina Embalada Dimensões máquina embalada	mm	2970 x 1360 x h 2340	3620 x 1660 x h 2340	3135 x 1360 x h 2340	3660 x 1360 x h 2340	3820 x 1660 x h 2350	3135 x 1360 x h 2340 1570 x 650 x h 1600	3660 x 1360 x 2340 1570 x 650 x 1600	3135 x 1360 x 2340 1570 x 650 x 1600
Gewicht Maschine mit Verpackung Peso máquina embalada Peso máquina embalada	Kg	640	920	700	860	960	845	1005	860

Die hier enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.  
Las informaciones aquí contenidas están sujetas a variaciones sin preaviso alguno.  
As informações aqui contidas podem sofrer alterações sem nenhum préaviso.

BP802AR 230R*	BP802AR 280R*	BP802AR 280R-S*	BP1102AR 340R*
380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
26700	26700	26880	26700
6	6	6	6
12	12	12	12
bis 22 hasta 22 até 22	bis 22 hasta 22 até 22	bis 22 hasta 22 até 22	bis 12 hasta 12 até 12
380	380	380	400
760	760	760	1070
750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350
940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105
3580 x 2520 x h 2150-2315	3580 x 2520 x h 2150-2315	3580 x 3220 x h 2150-2315	3755 x 2820 x h 2155-2320
930	935	945	930
3660 x 1360 x h 2340 1570 x 650 x h 1600	3660 x 1360 x h 2340 1570 x 650 x h 1600	3660 x 1360 x h 2340 2270 x 650 x h 1600	3840 x 1750 x h 2340 1570 x 650 x h 1600
1020	1040	1055	1050

\*Die Modelle BP800AR 230R, BP802AR 230R, BP802AR 280R, BP802AR 280R-S, BP1102AR 340R, BP800AR 340P und BP802AR 340P sind verfügbar:

- a) mit 90°-Einlaufband rechts oder links
- b) in mehrbahniger (außer BP800AR 340P und BP802AR 340P) oder einbahniger Version (außer BP802AR 280R-S)

\*Los modelos BP800AR 230R, BP802AR 230R, BP802AR 280R, BP802AR 280R-S, BP1102AR 340R, BP800AR 340P y BP802AR 340P están disponibles:

- a) con cinta de entrada de 90° derecha o izquierda
- b) en versión multifilas (excepto BP800AR 340P y BP802AR 340P) o monofila (excepto BP802AR 280R-S).

\*Os modelos BP800AR 230R, BP802AR 230R, BP802AR 280R, BP802AR 280R-S, BP1102AR 340R, BP800AR 340P e BP802AR 340P são disponíveis:

- a) com esteira de entrada a 90° direita ou esquerda
- b) em versão multifila (exceto BP800AR 340P e BP802AR 340P) ou monofila (exceto BP802AR 280R-S).

\*\*ppm (Gebinde pro Minute) Die Geschwindigkeit kann je Abmessungen, Form und Material des Produktes, Gebindeformats und verwendeter Folienart variieren.

\*\*ppm (paquetes por minuto). La velocidad indicada puede variar en función de las dimensiones, forma y material del producto, formato del paquete y de la topología de film utilizado.

\*\*ppm (pacotes por minuto). A velocidade indicativa pode variar em função das dimensões, formato e material do produto, formato do pacote e da tipologia de filme utilizado.

Für alle Verpackungsmaschinen aus dem Katalog gibt es je nach Arbeitsanforderungen verschiedene Zubehörteile, die bei der Unterbreitung des Angebots detailliert dargestellt werden und in unserer Preisliste angegeben sind.

Para todas las empaquetadoras expuestas en el catálogo se encuentran a disposición varios accesorios, dependiendo de las diversas necesidades de fabricación, que se especificarán detalladamente en la fase de oferta y que se encuentran en nuestra lista de precios.

Para todas as máquinas de empacotar propostas no catálogo estão disponíveis vários acessórios, com base nas diferentes exigências de trabalho, que ser-vos-ão especificados em pormenor em fase de proposta e que constam da nossa tabela de preços.





SMIPACK S.p.A.

Sales office and Show-room

Via Vittorio Veneto, 4  
24016 San Pellegrino Terme -  
BG - ITALY

Tel.: +39 0345 40.111  
Fax: +39 0345 40.409

sales.smipack@smigroup.it  
www.smipack.it

Manufacturing site

Via Tasso, 75  
24016 San Pellegrino Terme -  
BG - ITALY

Tel.: +39 0345 40.111  
Fax: +39 0345 40.719

